POZZETTI PER TERMOMETRI

DESCRIZIONE GENERALE

Utili per separare il fluido del processo dall'ambiente esterno, permettendo rapidamente lo smontaggio del termometro per sostituzione o calibrazione. Vengono utilizzati nel settore della costruzione di serbatoi, tubi e nella tecnologia del riscaldamento.

A richiesta ampia possibilità di variazione degli attacchi e del diametro del tubo, si eseguono anche pozzetti a disegno.



Caratteristiche tecniche pozzetto Tipo A

Tipo A1: attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 316

Tipo A2: attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 304

Tipo A3: attacco e tubo trafilato in acciaio cromato

Tipo A4: attacco ottone e tubo in lega di rame

Tipo A5: attacco e tubo trafilato in ottone

Tipo A6: attacco e tubo in ottone da barra

La saldatura dei pozzetti Tipo A1-A2-A3 sono eseguite a TIG La saldatura dei pozzetti Tipo A4-A5 sono eseguite utilizzando lega d'argento

La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo A1-A2-A3-A6 è di 500°C La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo A4 è di 160°C La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo A5 è di 200°C

La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo A1-A2-A3-A6 è di 25 bar La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo A4-A5 è di 6 bar

Lunghezze standard per Tipo A1-A2-A5

(quota L in mm): 50-60-100-150-200-250-300-400-500

Lunghezze standard per Tipo A3

(quota L in mm): 50-60-75-100-150-200

Lunghezze standard per Tipo A4

(quota L in mm): 50-60-100-150-200-250-300-400-500

Lunghezze standard per Tipo A6

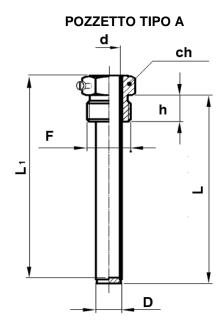
(quota L in mm): 40-50-100

Fissaggio mediante vite M4

Dimensioni in mm

TIPO	L ₁	F	D	d	h	ch
A1	L + 7	1/2 Gas	12	10	18	24
A2	L + 7	1/2 Gas	12	10	18	24
A3	L+8	1/2 Gas	12	10	18	24
A4	L+9	1/2 Gas	11	9.5	12.5	22
A5	L+8	1/2 Gas	12	10	18	24
A6	L+9	1/2 Gas	12	9.5	12.5	22

Disponibilità di attacchi NPT (solo A1-A2-A3-A5)



Caratteristiche tecniche pozzetto Tipo B

Tipo B1: attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 316 Tipo B2: attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 304

Tipo B3: attacco e tubo trafilato in acciaio cromato

Tipo B4: attacco e tubo trafilato in ottone

La saldatura dei pozzetti Tipo B1-B2-B3 sono eseguite a TIG La saldatura dei pozzetti Tipo B4 sono eseguite utilizzando lega d'argento

La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo B1-B2-B3 è di 500°C La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo B4 è di 200°C

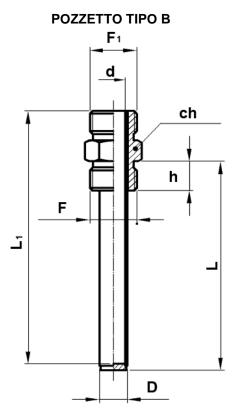
La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo B1-B2-B3 è di 25 bar La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo B4 è di 6 bar

Lunghezze standard per Tipo B1-B2-B3-B4 (quota L in mm): 50-100-150-200-250-300-400-500

Dimensioni in mm

TIPO	L ₁	F	F ₁	D	d	h	ch
B1	L + 25	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	16.5	24
B2	L + 25	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	16.5	24
В3	L + 25	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	16.5	24
B4	L + 25	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	16.5	24

Disponibile attacco al processo (F) NPT



Caratteristiche tecniche pozzetto Tipo C

Tipo C1: attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 316 Tipo C2: attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 304

Tipo C3: attacco e tubo trafilato in acciaio cromato

Tipo C4: attacco e tubo trafilato in ottone

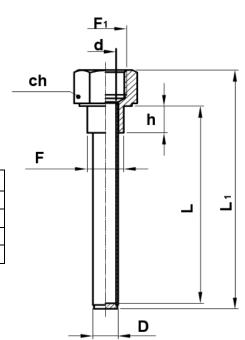
La saldatura dei pozzetti Tipo C1-C2-C3 sono eseguite a TIG La saldatura dei pozzetti Tipo C4 sono eseguite utilizzando lega d'argento

La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo C1-C2-C3 è di 500°C La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo C4 è di 200°C

La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo C1-C2-C3 è di 25 bar La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo C4 è di 6 bar

Lunghezze standard per Tipo C1-C2-C3-C4 (quota L in mm): 50-100-150-200-250-300-400-500

POZZETTO TIPO C



Dimensioni in mm

TIPO	L ₁	F	F ₁	D	d	h	ch
C1	L + 22	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	20	27
C2	L + 22	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	20	27
C3	L + 22	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	20	27
C4	L + 22	1/2 Gas	1/2 Gas	12 / 14	10 / 12	20	27

Disponibile attacco al processo (F) NPT